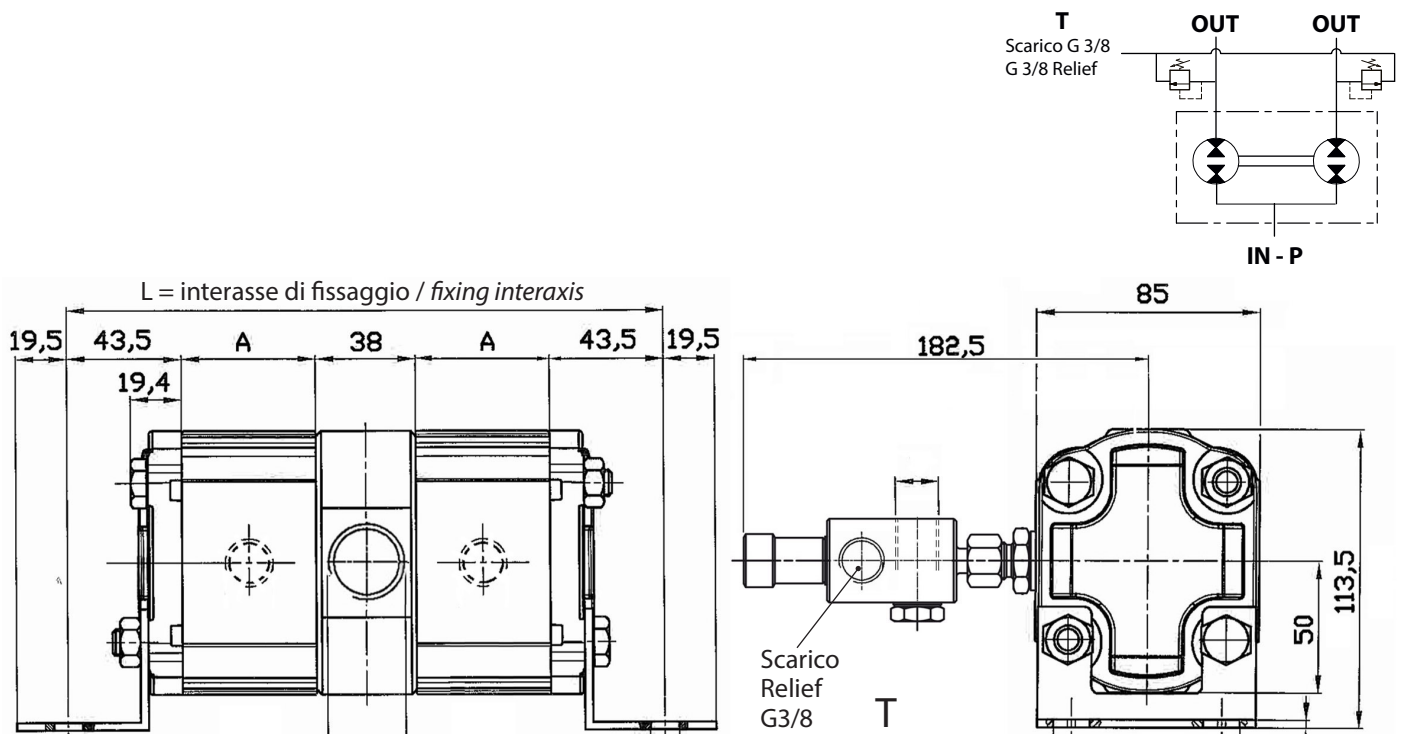


Un ripartitore di flusso è costituito da due o più elementi (stadi) modulari ad ingranaggi collegati meccanicamente da un albero interno che li fa ruotare alla medesima velocità. In un ripartitore di flusso, la potenza d'ingresso è fluidodinamica, costituita da un flusso d'olio in pressione che alimenta in parallelo gli elementi modulari che, a loro volta, sono collegati ai circuiti idraulici di alimentazione degli utilizzatori. La frazione di flusso utilizzata da ciascun elemento è determinata unicamente dalla sua portata nominale, quindi, i ripartitori non sono dissipativi e molto precisi. Ad ogni uscita del ripartitore è montata una valvola di massima.

A flow divider is composed by two or more modular parts (stages) with gears mechanically connected by an internal shaft making them spin at the same speed. In a flow divider, the inlet power is hydraulic and it is made up of an oil flow pressure feeding in parallel the modular parts which are, in turn, connected with supply hydraulic circuits. The flow fraction used by each part is only determined by its nominal capacity and therefore the flow dividers are not dispersive and much precise.

A relief valve is mounted on each flow control valve outlet.

Ingombro / dimensions



Cilindrata displacement cm ³	N° di stadi / Number of stages				
	2	3	4	5	6
6	14401202063	14401203062	14401204061		14401206069
9	14401202090	14401203099	14401204098		14401206096
14	14401202143	14401203142	14401204141		
17	14401202170	14401203179	14401204178	14401205177	
19	14401202198	14401203197			
26	14401202269	14401203268			

Cilindrata displacement cm ³	A mm	L= interasse di fissaggio / fixing interaxis (mm) N° di stadi / Number of stages					Lunghezza totale / total length (mm) N° di stadi / Number of stages				
		2	3	4	5	6	2	3	4	5	6
		6	51	227	285.5	344		461	266	324.5	383
9	54	233	294.5	356		479	272	333.5	395		518
14	62.3	249.6	319.4	389.2			288.6	358.4	428.2		
17	65.2	255.4	328.1	400.8	473.5		294.4	367.1	439.8	512.5	
19	71	267	345.5				306.6	384.5			
26	86.5	298	392				337	431			

Cilindrata displacement cm ³	PressioneMAX Max pressure bar	Portata di un elemento Capacity of each item		Velocità Speed		Porte Ports	
		min	max	min	max	OUT (T)	IN (P)
6	250	8.1	26.1	1235	3960	G1/2 profondità depth 14mm	G3/4 profondità depth 16mm
9	250	10.05	31.7	1220	3870		
14	240	17.03	50	1175	3450		
17	240	19.47	56	1160	3320		
19	200	23.83	65.7	1130	3130		
26	170	28.9	76.2	1100	2900		

Numero di stadi Number of stages	1	2	3	4	5	6
Numero di ingressi Number of inlet ports	1	1	1	1	1	1

Portata max. per ogni collettore di ingresso 80 l/min
Maximum flow for each inlet section 80 l/min

Installazione

Durante l'installazione dei ripartitori, fare molta attenzione ai controlli e operazioni preliminari riportate di seguito:

- Assicurarsi che le sezioni dei tubi di entrata e di collegamento agli attuatori abbiano sezioni adeguate e siano puliti.
- La sporcizia (polvere, bave metalliche, frammenti di gomma causati dalla raccorderia, ecc.), circolando entro il ripartitore ne pregiudicano il suo corretto funzionamento.
- Non eccedere nella differenza di lunghezza dei tubi di collegamento; ciò comporterebbe un aumento di errori di fasatura.

Per ottenere errori di divisione inferiori al 3% non si devono avere differenze di pressioni tra gli elementi superiori a 30 bar. Inoltre, per ottenere precisioni elevate è importante anche il rispetto dei seguenti parametri:

- Temperatura di esercizio: -15°C ÷ 80°C
- Temperatura consigliata: +30°C ÷ +50°C
- Viscosità olio: 20 ÷ 100 cSt
- Filtraggio olio: 10 ÷ 25 µ
- Olio idraulico a base minerale: HLP, HV (DIN 51524)

Installation

During the flow divider installation, carefully follow the below described controls and preliminary operations:

- Make sure the inlet pipes and the pipes connecting to actuators have proper sections and are clean
- Filth (dust, metal burrs, rubber fragments caused by couplings, ecc.) moving inside the flow dividers can damage the proper operation.
- Don't exceed in the length difference between connecting sections, as this could determine an increase in timing.

In order to obtain division errors lower than 3% there shouldn't be pressure differences between the parts higher than 30 bar. Moreover, to obtain high precision the following parameters should be respected:

- Working temperature: -15°C ÷ 80°C
- Suggested temperature: +30°C ÷ +50°C
- Oil viscosity: 20 ÷ 100 cSt
- Degree oil filter: 10 ÷ 25 µ
- Hydraulic oil containing mineral: HLP, HV (DIN 51524)